

SOLUCIONES EN



VENTILACION

SOLVHER



# EXTRACTORES ATMOSFERICOS

Los Extractores Atmosféricos son la mejor solución para los problemas con la concentración de calor o vapor. Son los equipos más eficientes y económicos ya que proporciona un ambiente renovado las 24 horas del día proporcionando un ambiente más armónico y sin consumo eléctrico o combustible haciéndolos 100% amigables con la naturaleza contribuyendo al calentamiento global y a los gastos internos de su negocio ya que trabajan gracias a la fuerza del viento.

Se fabrican desde 12" hasta 40" de diámetro en medida estándar y más grande (fabricaciones especiales) Son silenciosos, no requieren fuerza motriz, su mantenimiento se podría considerar nulo.

Giran al producirse una velocidad del viento de 2.5 kms/hra, o al existir una diferencia entre la nave y el exterior de 3°C.

Estos se fabrican en Lámina Galvanizada, Lamina Pintor, Aluminio y Acero Inoxidable.

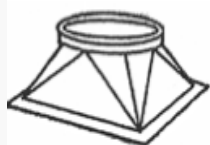


## Aplicaciones

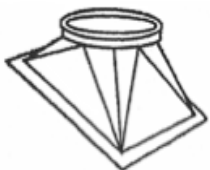
Extrae: Calor, humo, olores, solventes y gases.

Para uso en: Ventilación general en bodegas, naves industriales, talleres, almacenes, fábricas, etc. Industria alimenticia, química, petroquímica, farmacéutica, automotriz, metalmecánica, maderera, dulcera, papelera, cartonera y mucho más.

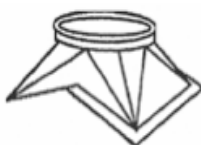
### BASES ESTÁNDAR PARA DIFERENTES TIPO DE TECHO



PARABÓLICO



DIENTE DE SIERRA



A DOS AGUAS



# Extractor-Inyector Tipo Axial Acoplamiento Directo

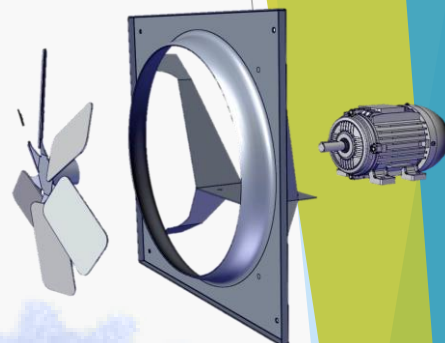
Gama de axiales para muro FERCA, diseñados en aplicación directa para mover volúmenes de aire considerables, destacando su alto rendimiento y bajo consumo de energía.

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Cubierta de intemperie
- Rejilla

## Dentro de sus principales características:

- Embocadura tipo marco, fabricado por embutido.
- Acabado con pintura en polvo poliéster horneada de alta resistencia a la corrosión.
- Hélices con alineación y balanceo.



## Se recomienda para uso en:

- Ventilación comercial: bodegas, tiendas, almacenes, locales comerciales, locales deportivos, etc.
- Ventilación industrial: naves, talleres, fábricas, refrigeración de maquinarias.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m <sup>3</sup> /hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HXB - 400 / L	1625	1/8	127	1.6	3,190 / 1,876	60	14
HXB - 400 / H	1625	1/4	127	2.6	5,450 / 3,206	64	15
HXB - 500 / L	1625	1/2	127	4.4	7,630 / 4,488	68	19
HXB - 500 / H	1625	1/2	127	4.4	10,180 / 5,988	71	18
HXT - 400 / H	1725	1/4	220	2.0	5,450 / 3,206	64	15
HXT - 500 / L	1650	1/2	220/440	2.0/1.0	7,630 / 4,488	68	19
HXT - 500 / H	1650	1/2	220/440	2.0/1.0	10,180 / 5,988	71	18
HXT - 630 / L	1765	1	208-230 / 460	3.0/1.5	13,500 / 7,941	77	29
HXT - 630 / H	1760	1 1/2	208-230 / 460	4.2/2.1	15,930 / 9,371	78	29
HXT/6 - 630 / L	1150	1/2	230 / 460	2.4 / 1.2	9,180 / 5,400	70	30
HXT/6 - 630 / H	1130	3/4	208-230 / 460	3.2/1.6	12,590 / 7,406	73	35

\*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

\* L: Hélices con ángulo de menor ataque.  
\* H: Hélices con ángulo de mayor ataque.

## Aplicaciones:

Extrae: Calor, vapor, humo, olores, solventes, partículas de polvo y pelusa etc.

Inyecta: Aire fresco y limpio.

# Extractor-Inyector tipo Axial Con Transmisión Poleas y Bandas

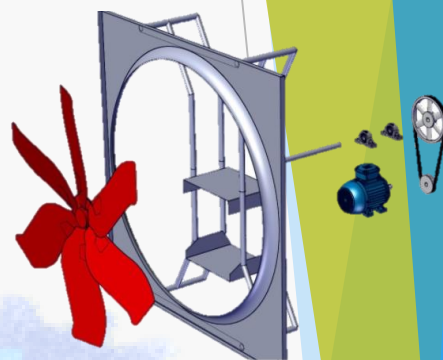
Extractores de aire con accionamiento por poleas y bandas, gama compuesta de 15 modelos tanto en alimentación monofásica como trifásica, cubriendo caudales desde 12,146 m<sup>3</sup>/hr hasta 43,750 m<sup>3</sup>/hr.

Diseño altamente eficiente, logrando grandes prestaciones con muy bajo consumo energético.

Alabes con características especiales que eliminan turbulencias y por consiguiente, reducen el nivel sonoro del equipo.

## Características

- Hélices fabricadas en lámina galvanizada y pintada, con 6 alabes de alto diseño.
- Embocaduras con venturi prolongado para reducción de turbulencias.
- Diseño de base motor que facilita el mantenimiento y el ajuste de bandas.
- Transmisión poleas y bandas exterior al conjunto ventilador, reduciendo labores de mantenimiento.
- Rodamientos a bolas de uso industrial.
- Disponibilidad en motores monofásicos y trifásicos, estos últimos totalmente cerrados con ventilación.
- Acabado en pintura electrostática del tipo poliéster en polvo.



## Capacidades

Modelo	Velocidad R.P.M.	Potencia HP	Intensidad Maxima			Caudal descarga libre m <sup>3</sup> /hr	Nivel Sonoro dB(A)*	Peso aproximado Kg
			Trifásicos		Monofásicos			
			440 V~	220 V~	127V~			
HGB 800 1/2	530	1/2	-----	4.6	9.2	12146	58	41
HGT 800 1/2	530	1/2	0.8	1.6	-----	12146	58	41
HGT 800 3/4	700	3/4	1.6	3.3	-----	16200	66	41
HGB 800 1	800	1	-----	7.8	17.3	18340	69	41
HGT 800 1	800	1	1.8	3.6	-----	18340	69	41
HGT 1000 3/4	550	3/4	1.6	3.3	-----	24666	67	48
HGB 1000 1	610	1	-----	7.8	17.3	27630	69	48
HGT 1000 1	610	1	1.8	3.6	-----	27630	69	48
HGT1000 1 1/2	700	1 1/2	2.6	5.2	-----	31663	72	48
HGB 1250 1	450	1	-----	7.8	17.3	32300	68	61
HGT 1250 1	450	1	1.8	3.6	-----	32300	68	61
HGT1250 1 1/2	500	1 1/2	2.6	5.2	-----	35833	70	61
HGB 1250 2	540	2	-----	13.3	27.0	38900	72	65
HGT 1250 2	540	2	3.3	6.6	-----	38900	72	65
HGT 1250 3	610	3	5.5	11.0	-----	43750	74	76

# Extractor-Inyector tubo Axial Acoplamiento Directo



Esta gama de Extractores-Inyectores Tubo Axiales con motor en acoplamiento directo, ha sido especialmente diseñada con bridas para facilitar el montaje en conductos y la operación en cualquier posición para brindar grandes prestaciones de caudal-presión en sistemas de ventilación comercial e industrial.



## Características principales:

Carcasa tubular fabricada en acero al carbón con bridas y aplicación de pintura epóxica en polvo horneada.

Hélice de aluminio anti-chispa dinámicamente balanceada en 6 alabes con aplicación de pintura epóxica en polvo horneada.

Accionado por acoplamiento directo a un motor eléctrico muy eficiente de 4 polos a prueba de goteo para los modelos TAD-16 - 20 y totalmente cerrado con ventilación exterior para los modelos TAD 24 y 26.

## Aplicaciones:

Proyección directa y localizada de aire limpio, seco y frío en procesos comerciales e industriales, torres de enfriamiento, extracción de humo, gases en estacionamientos, etc.

MODELO	CAUDAL @ DESCARGA LIBRE		AMPERAJE (A) @ 60 HZ.				POTENCIA (HP)	RPM	NIVEL SONORO dB (A)*	PESO APROX.	
			3 FASES		1 FASE					Lb.	Kg.
	CFM	M <sup>3</sup> /HR	220V	440V	220V	127V					
TAD-16	4,200	7,136	2.1	1.1	4.0	8.5	1/2	1740	74	52.9	24.0
TAD-20	8,170	13,880	3.0	1.5	5.5	12.5	3/4	1750	82	58.4	26.5
TAD-24	14,530	24,686	4.2	2.1	-	-	1 1/2	1730	86	62.8	28.5
TAD-26	18,725	31,814	8.0	4.0	-	-	2	1730	89	81.5	37.0

\*Nivel Sonoro calculado a 1.50 mts. (5 pies) de la fuente en un campo hemisférico libre según AMCA standard 301.

## Extractor-Inyector tubo Axial con Transmisión Poleas y Bandas

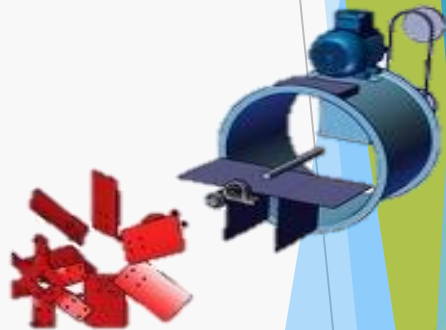
La serie XTA de Extractores-Inyectores Tubo Axiales de alta eficiencia, ha sido especialmente desarrollada para aplicaciones industriales, se compone de 13 modelos diferentes con 2 diámetros de elice de alabes en ángulo variable estandarizados de 30" y 42" brindando gran variedad en caudal y presión.

### CARACTERISTICAS:

- \* Carcaza tubular fabricada en acero de carbon con bridas y aplicacion de pintura epoxica en polvo horneada.
- \* Helice de aluminio inyectado o termoplastico reforzado con fibra de vidrio de 7 alabes en ángulo variable balanceada dinamicamente, anti-chispa, altamente resistente a la corrosion.
- \* Accionado por transmision de poleas y banda a los motores eléctricos de 4 polos trifasicos de alta eficiencia, exterior al flujo de aire diseñado bajo las especificaciones NEMA.
- \* Hecho en Mexico.

### APLICACIONES:

- \* Cabinas de pintura, campanas de extraccion, procesos industriales, extraccion de humo, impulsión de aire en conductos, torres de enfriamiento, etc.



Modelo	Caudal a descarga libre		Fases	Hélice Pulg. Ø	RPM	Nivel Sonoro dB.	Amperaje		Potencia HP	Peso kg
	CFM	m3/hr					127	220/440V		
TAB-10-1F	1146	1947	1	10	1740	64	8.5	-	1/2	23
TAB-12-1F	1431	2432	1	12	1450	67	8.5	-	1/2	24
TAB-16-1F	3285	5581	1	16	1392	74	8.5	-	1/2	27
TAB-20-1F	5097	8660	1	20	1250	75	12.5	-	3/4	32
TAB-24-1F	7384	12545	1	24	1094	75	15	-	1	38
TAB-10-3F	1146	1947	3	10	1740	64	-	2.1/1.1	1/2	23
TAB-12-3F	1431	2432	3	12	1450	67	-	2.1/1.1	1/2	24
TAB-16-3F	3285	5581	3	16	1450	74	-	2.1/1.1	1/2	27
TAB-20-3F	5097	8660	3	20	1250	75	-	3.0/1.5	1/2	32
TAB-24-3F	7384	12545	3	24	1094	75	-	4.2/2.1	1	38

## Extractor-Inyector tubo Axial Acoplamiento Directo

Esta gama de Extractores-Inyectores Tubo Axiales con motor en acoplamiento directo, ha sido especialmente diseñada con bridas para facilitar el montaje en conductos y la operación en cualquier posición para brindar grandes prestaciones de caudal-presión en sistemas de ventilación comercial e industrial.

### Características principales:

- Carcaza tubular fabricada en acero al carbón con bridas y aplicación de pintura epóxica en polvo horneada.
- Hélice de aluminio anti-chispa dinámicamente balanceada en 6 alabes con aplicación de pintura epóxica en polvo horneada.
- Accionado por acoplamiento directo a un motor eléctrico muy eficiente de 4 polos a prueba de goteo para los modelos TAD-16 - 20 y totalmente cerrado con ventilación exterior para los modelos TAD 24 y 26.

### Aplicaciones:

Proyección directa y localizada de aire limpio, seco y frío en procesos comerciales e industriales, torres de enfriamiento, extracción de humo, gases en estacionamientos, etc



Modelo	Caudal a descarga libre		Amperaje (A) a 60Hz				Potencia HP	RPM	Nivel sonoro dB (A)*	Peso aproximado	
			3 Fases		1 Fase					lb	kg
	CFM	m3/hr	220V	440V	220V	127V					
TAD-16	4200	7136	2.1	1.1	4.0	8.5	1/2	1740	74	52.9	24.0
TAD-20	8170	13880	3.0	1.5	5.5	12.5	3/4	1750	82	58.4	26.5
TAD-24	14530	24686	4.2	2.1	-	-	1 1/2	1730	86	62.8	28.5
TAD-26	18725	31814	8.0	4.0	-	-	2	1730	89	81.5	37.0

## Extractor-Inyector Tipo Hongo

Los ventiladores tipo hongo son apropiados para la extracción de aire en general, gases y vapores, o para la inyección de aire en recintos tales como salas de cine, tiendas, almacenes, establos, gallineros, etc. También se emplean para disipar el calor producido por equipos que requieran constante refrigeración, como motores y transformadores de potencia.

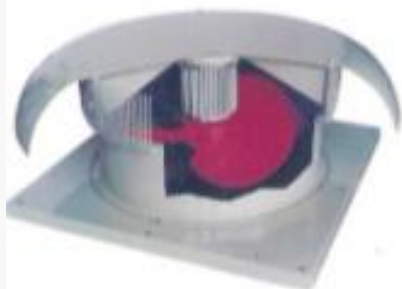
Los materiales empleados, le garantizan una excelente protección contra corrosión y ambientes de externos.

### APLICACIONES

Extrae: Calor, vapor humo, olores, solventes, partículas de polvo y pelusa. Para uso en: Naves industriales donde se requiere de extracción forzada, centros comerciales, tiendas de autoservicio, bodegas, almacenes, instalaciones deportivas, industria química, etc. Garantía del Extractor.

Los ventiladores tipo hongo para instalación sobre techos, son de fácil instalación y ocupan poco espacio. La hélice de aluminio es troquelada en lámina de grueso calibre y acoplada directo al motor.

Permiten resolver problemas de aspiraciones y barridos uniformes de aire, hay una gran variedad de posibilidades en la ubicación de las unidades extractoras.



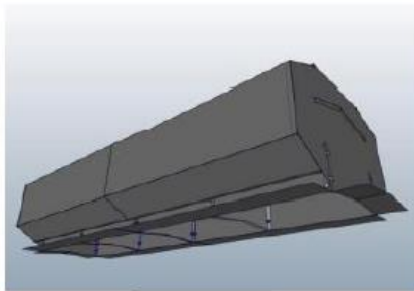
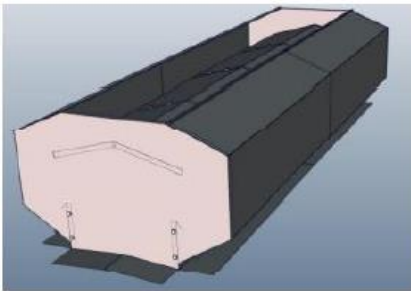
Clave	Ø Aspas		Caudal descarga libre		RPM	Amperaje		HP	dB	Peso y dimensiones con Empaque de Madera	
	mm	pulg	CFM	m <sup>3</sup> /hr		120V	220/440V			kg	cm
<b>MXMUP-001</b>	406	16	2731	4640	1625	2.6	---	1/4	69	23	95x95x33
<b>MXMUP-002</b>	508	20	3426	5940	1150	3.6	---	1/2	75	27	95x95x33
<b>MXMUP-003</b>	508	20	5218	8865	1625	4.4	---	1/4	76	27	95x95x33
<b>MXMUP-004</b>	406	16	2731	4640	1725	---	2.0/---	1/4	69	23	95x95x33
<b>MXMUP-005</b>	635	25	4803	8160	1150	---	2.4/1.2	1/2	65	43	121x121x43
<b>MXMUP-006</b>	508	20	5218	8865	1650	---	2.0/1.0	1/2	76	27	95x95x33
<b>MXMUP-007</b>	635	25	6916	11750	1130	---	3.2/1.6	3/4	74	43	121x121x43
<b>MXMUP-008</b>	635	25	7248	12315	1765	---	3.0/1.5	1	79	43	121x121x43



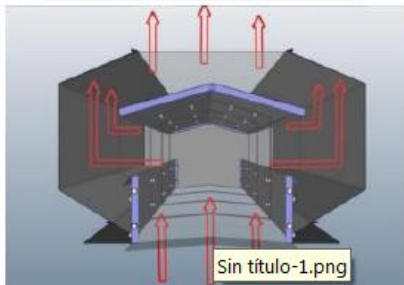
# Extractor de Gravedad



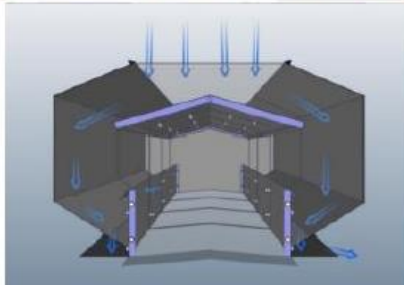
- Los ventiladores son a prueba de tormenta, lineales .
- Completamente ecológicos , no requieren fuerza motriz.
- La velocidad del viento aumenta la capacidad de extracción.
- Son mas eficientes cuando existe una diferencia de temperatura entre la nave y el exterior de 3° c. O una velocidad de viento de 8 Km./hr .
- Añaden a las naves un moderno diseño, dando la idea de mayor altura.
- Brindan entrada de luz natural, eliminan malos olores, calor, aire, viciado, etc.
- Proporcionan adecuadas condiciones de trabajo, limpieza ambiental, ahorran energía eléctrica.
- Aplicaciones : bodegas, naves de manufactura, talleres, escuelas, graneros , maquiladoras, Supermercados, invernaderos, laboratorios, tintorerías, etc.



VENTILACIÓN CONTINUA



DRENAJE DE AGUA CONTRA INFILTRACIONES



Aplicaciones: Ventilación continua en áreas contaminadas con calor, vapores, gases desprendidos debido a procesos tales como en la industria siderúrgica, extracción de partículas suspendidas ligeras.

## Características:

ventilador de gravedad fabricado con lamina estructura de ángulo, malla contra pájaros, tapas terminales y base de anclaje diseñada de acuerdo a cada tipo de techos.

Esta provisto de aberturas laterales abiertas para permitir el drenaje continuo y evitar que algún obstáculo interrumpa el sistema.